

Der Taktgeber wurde 1977 in Zusammenarbeit mit Elektronikern als Zubehör zum Ansteuern unserer "Pneumatischen Klopfer" entwickelt, da keine preiswerten Geräte mit einem großen Zeitbereich auf dem deutschen Markt lieferbar waren. Der Taktgeber wurde mehrmalig entsprechend dem Stand der Technik weiterentwickelt und wird jetzt in C-MOS-Technik gebaut.

### ALLGEMEINE BESCHREIBUNG :

Die Arbeitszeit (0,5 bis 60 s) und die Pausenzeit (0,5 bis 300s) sind mit Drehpotis getrennt einstellbar. Damit die kurzen Zeiten besser eingestellt werden können, ist die Skala in der ersten Hälfte stark gestreckt, so daß mit einfachen Mitteln der Effekt einer Bereichsumschaltung von 1 zu 9 erreicht wird.

Mit innen liegenden DIP-FIX-Schaltern kann jede Zeit einzeln im Verhältnis 1:32, 1:8, 1:1 und 8:1 (Arbeitszeit: 480s, 60s, 7,5s, 1,9s, Pausenzeit: 2400s, 300s, 37s, 9s) verändert werden. Beim Einschalten kann das Relais wahlweise mit der Arbeitszeit oder mit der Pausenzeit beginnen. Das zweite Relais (Typ TG2-BC) kann gegen- oder gleichsinnig zum ersten Relais takten.

Die Taktgeber sind als Aufbaugerät Typ TG-BC (passend für Tragschiene 35 DIN EN 50022), als Schalttafel-Einbaugerät Typ TGE-BC (96x48 mm nach DIN 43700) und als Schalttafel-Einbaugerät mit Kippschalter TYP TGES-BC (Dauer - Aus - Takten) für 230V, 50Hz und mit dem Typenzusatz -UC für 12 bis 42 V Gleich-/Wechselspannung lieferbar.

Die Ausgangsrelais mit je einem Wechsler werden auf selbstabhebende Klemmen für 2 x 2,5mm<sup>2</sup> geführt. Die Klemmenabdeckung entspricht VBG4 und VDE 0106 Teil 100.

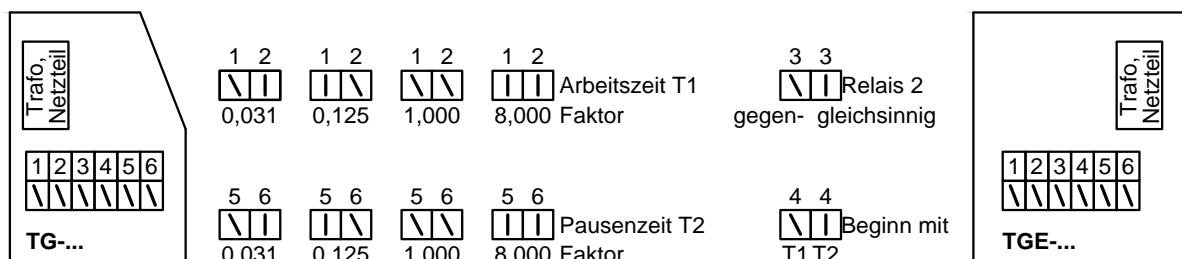
### SONDERAUSFÜHRUNGEN :

Der Taktgeber kann in Sonderausführung auch in anderen Spannungen und Zeitbereichen geliefert werden.

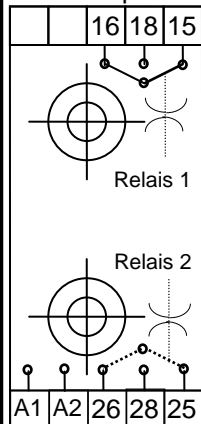
### BETRIEBSANLEITUNG :

Das Gerät darf nur für den vom Hersteller angegebenen Verwendungszweck bei Beachtung der Beschreibungen und technischen Unterlagen und unter Einhaltung der angegebenen technischen Daten eingesetzt und betrieben werden. Die Montage, Wartung, Inbetriebnahme, der Betrieb und die Entsorgung des Gerätes einschließlich des Zubehörs ist nur von dazu ausgebildetem Personal unter Beachtung der gesetzlichen Bestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften gestattet.

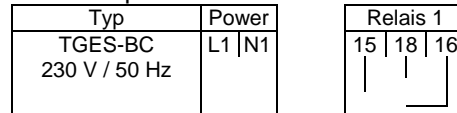
### CODIERUNG DER DIP-FIX-SCHALTER :



### Klemmenplan TG-..



### Klemmenplan TGE-...



### Technische Daten :

Typ	TG-BC	TG-BC-UC	TGE-BC	TGE-BC-UC	TGES-BC	TGES-BC-UC
Spannung V,Hz	230,50	12-42 UC	230,50	12-42 UC	230,50	12-42 UC
Gewicht Gramm	320	235	450	335	395	315
Abmessungen B x H x L	45 x 77 x 123		95 x 47 x 145			
Zeiten s	Arbeitszeit 0,5-60, Pausenzeit 0,5-300 (mal Faktor je nach Codierung)					
Kontakt	1 Wechsler 8A bei 230V, 50Hz (Typ TG2-BC 2 Wechsler)					
Rückfallzeit	ca. 50 ms					
Wiederholgenauigkeit	ca. 0,1 s					
Gebrauchstemperatur	0 bis 70 Grad C					
Gebrauchslage	beliebig					
Schutzart	Klemmen mit Abdeckung IP 20, Gehäuse IP 50					
Verbrauch	1,5 VA / 1,5 W					