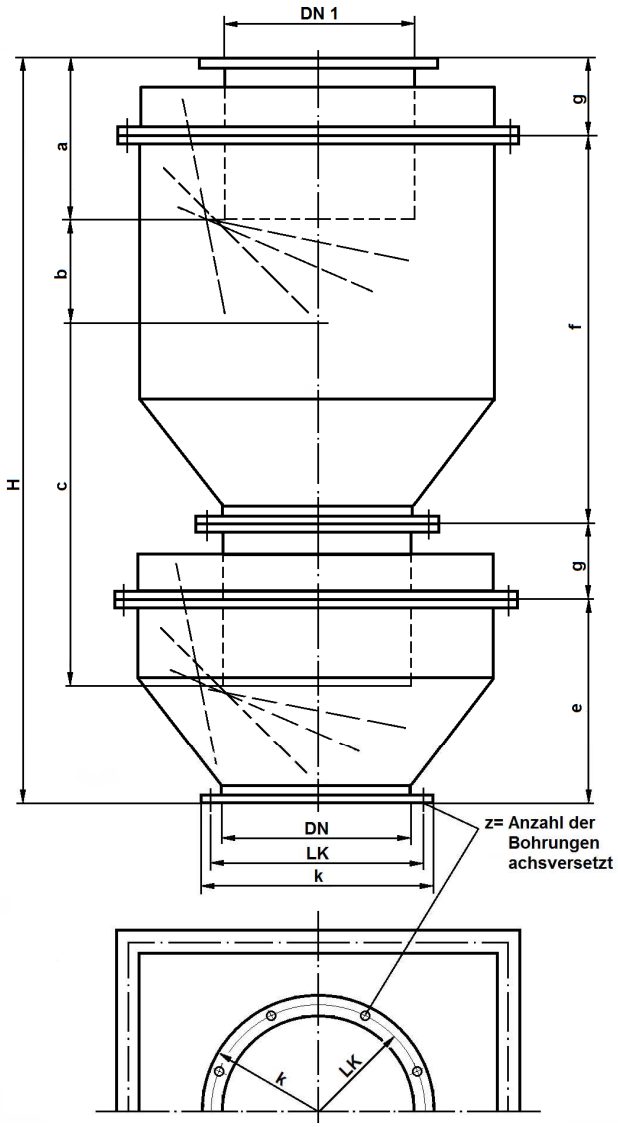

Die unten angegebene Förderleistung ist bei guten Fließeigenschaften des Produktes mit Böschungswinkel 30° und den hier angegebenen Taktzeiten zu erreichen.

Fehlende Maße siehe unser Maßblatt 100-312

Änderungen vorbehalten !

			c						f						H								
Typ DN1	a	b	KT	L1	L2	L4	L6	e	KT	L1	L2	L4	L6	g	KT	L1	L2	L4	L6	LK	d	z	k
DKS150T																							
DKS200T																							
DKS250T																							
DKS300T																							
DKS400T	344	216	384	569	784	1109	1364	440	440	625	840	1165	1420	160	1200	1385	1600	1925	2180	450	14	8	500
DKS500T	403	267	463	703	983	1413	1783	555	555	795	1075	1505	1895	175	1460	1700	1980	2410	2800	580	18	16	620
DKS600T																							
DKS800T	680	440	730	1120	1530	2290	2740	890	890	1280	1750	2450	2900	280	2340	2730	3200	3900	4350	920	26	24	980

	Gewicht DKS in kg ca.					Taktvolumen Liter					Taktzeit in sec.					Förderleistung m3/h				
Typ DN1	KT	L1	L2	L4	L6	KT	L1	L2	L4	L6	KT	L1	L2	L4	L6	KT	L1	L2	L4	L6
DKS150T																				
DKS200T																				
DKS250T																				
DKS300T																				
DKS400T						38,6	64,4	127	257	383	18,3	18,9	23,9	31,8	39,7	7,59	11,65	19,13	29,09	34,73
DKS500T	1028		1135			72	125	250	499	709	19,7	21,7	26,6	36,3	44,4	13,16	20,74	33,83	49,49	57,49
DKS600T																				
DKS800T						305	515	1028	2049	2808	24,2	27,2	34,6	49,5	60,5	45,37	68,16	106,9	149,0	167,1

Telefon: +49 8232 / 710 36
Telefax: +49 8232 / 710 39
Internet: www.singold-tech.de